

编号：ZCXH/XZ-0605-2023

版本号：V1.2



绿色工业产品认证专用实施规则

绿色 LED 防爆灯具

2025-08-26 发布

2025-08-26 实施

中创新海（天津）认证服务有限公司发布

前 言

中创新海（天津）认证服务有限公司（简称 PCEC）是依据中华人民共和国有关法律注册登记的独立的第三方认证机构。

本规则由 PCEC 发布，版权归 PCEC 所有，任何组织及个人未经 PCEC 许可不得以任何形式全部或部分使用。本规则的解释权属 PCEC。

本规则初次发布日期：2023 年 2 月 18 日。

2024 年 2 月 12 日第 1 次修订，修订第 5.1 章初始工厂检查要求。

2025 年 8 月 26 日第 2 次修订，主要内容如下：

- （1）修改联系邮箱；
- （2）删除企业自评价内容；
- （3）修订第 5.1 章初始工厂检查要求。

参与起草单位：中创新海（天津）认证服务有限公司

主要起草人：殷红、尚志奎、庞建军、马子涵、牟聿强、李健、王治盛、张莉红、刘德喜

如需获得更多信息，请登录网站：www.pcec.com.cn 下载相关资料，或通过电话、邮件咨询，联系方式如下：

地址：天津市红桥区丁字沽三号路 85 号-1（300131）

电话：022-26689040

E-mail：sh_pcec_rz@pcec.com.cn

目录

0 适用范围1

1 认证依据标准 1

2 认证模式1

3 单元划分1

4 申请资料1

5 产品检测项目 1

6 初始工厂检查1

7 认证标志2

8 获证后监督2

9 认证时限2

附件 1 防爆 LED 灯具产品绿色属性内容 3



0 适用范围

适用于防爆 LED 灯具产品。本规则必须与《绿色工业产品认证实施规则》合并使用。

1 认证依据标准

表 1 认证依据标准

标准编号	标准名称
GB/T 33761-2017	绿色产品评价通则
CTS PCEC-04: 2023	防爆 LED 灯具产品认证技术规范

2 认证模式

产品检测+初始工厂检查+获证后监督

3 单元划分

本规则适用于防爆 LED 灯具产品，根据产品型号系列划分单元，不同产品型号系列，应作为不同的认证单元。

同一生产企业、同一类型产品，但生产场地不同时，应作为不同的认证单元。

4 申请资料

认证委托人向认证机构提交认证申请，同时随附以下文件并对其真实性负责：

- 1) 书面申请书；
- 2) 认证委托人、制造商和生产厂的营业执照；
- 3) 认证委托人、制造商和生产厂的委托关系证明（如授权委托书等。当委托方为经销商、进口商时，还应提交经销商与制造商、进口商与制造商签订的合同证明）（适用时）；
- 4) OEM/ODM 的知识产权关系（适用时）；
- 5) 生产厂组织机构图。

5 产品检测项目

应包括产品认证依据标准规定的产品属性中全部适用项目。

6 初始工厂检查

6.1 产品一致性检查

工厂检查中应对所申请产品进行产品一致性检查，对于申请多个同类产品的情况下，由检查组长选择一个具有代表性的产品进行一致性检查。

6.2 工厂保证能力检查

工厂保证能力检查应覆盖所有认证单元涉及的生产场所，并按《绿色工业产品认证工厂保证能力检查要求》进行。

6.3 绿色属性的工厂检查

产品绿色属性按照相应的生产工艺根据表 2 进行现场检查。

7 认证标志

认证标志的名称为“中创新海(天津)认证服务有限公司”(英文缩写“PCEC”)。

认证标志的基本图案如下：



认证标志规格应按照标志矢量图所示，进行等比例放大或缩小。标志规格尺寸宜至少大于 8mm，同时确保在产品外包装/本体/铭牌上肉眼清晰可见。

8 获证后监督

获证后监督方式包括：获证后跟踪检查。企业获证 6 个月后即可安排监督，获证后监督间隔不应超过 12 个月。

9 认证时限

自受理认证委托起到认证证书签发：180 个自然日。

附件 1 防爆 LED 灯具产品绿色属性内容

表 2 防爆 LED 灯具产品绿色属性评价指标要求

一级 指标	二级 指标	基准值
资源 属性	限用 有害 物质	产品应符合 GB/T 26572-2011 中对产品含六种限用物质 (铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚) 的限量要求。
	材料 种类 和材 质	设备的金属外壳和非金属外壳材质的材料成分应符合 GB/T 3836.1-2021 的相关要求。
能源 属性	原材 料利 用率	各项原材料使用率均不低于 95%（例如铸造过程）。
环境 属性	材料 的再 生和 利用	产品的包装材料应为可再利用、可再生利用、可降解材料。
		产品的可再生利用率应达到 70%。
	噪音	厂界环境噪声排放限值应满足 GB 12348-2008 的要求。
产品 属性	安全 性能	1、电缆引入装置夹紧及密封性能应符合 GB/T 3836. 1-2021, GB/T3836. 2-2021 的规定； 2、外壳最高表面温度应符合 GB/T 3836. 1-2021 的规定； 3、外壳静压应符合 GB/T 3836. 1-2021 的规定； 4、防爆性能试验应符合 GB/T 3836. 2-2021 的规定。